

Beispiel für Arbeitsbericht

Abteilung: CNC- Fertigung

Teilnehmer: Weinhofer, Thurner

Anlass:	Temperaturmessgerät (Programmierung, Fertigung)
Datum:	03.02.2011, 17.02.2011, 24.02.2011
Zeit:	13.20- 17.40
Ort:	2340 Mödling

Stand: *Programmierung abgeschlossen, Prototypen gefertigt*

Ausgeführte Arbeit: *Schaltertasche, Batteriefach, Schräge Fläche inkl. Tasche programmiert und abgearbeitet*

Ziele: *Kleinserienfertigung von 20 Temperaturmessgeräten*

Probleme bei der Konstruktion: Durch die Fertigung des ersten Prototypen sind uns folgende Fehler aufgefallen: Batteriefach zu eng konstruiert, falsche Taschentiefe für Printplatte, Schalterfreibohrungen zu groß konstruiert, Fase bei Schaltertasche vergessen, durch falsche Taschenbreite muss der Batteriedeckel neu konstruiert und gefertigt werden.

Sonstige Probleme: Kleine Programmierfehler bei ersten Prototypen,